# TÉRMINOS DE REFERENCIA

**Proceso:** Rehabilitación de la armería perteneciente a la Estación Naval de Quito.

**Fecha de publicación:** 24 de septiembre del 2025

**Fecha límite de entrega de ofertas:** 15 de octubre del 2025

**Correo de contacto:** [procurement.ecuador@maginternational.org](mailto:procurement.ecuador@maginternational.org)

# Antecedentes

The Mines Advisory Group (MAG), es una Organización No Gubernamental internacional cuyo ámbito de acción es la seguridad humanitaria. La visión de MAG es crear un futuro seguro para niñas, niños, mujeres y hombres afectados por la violencia armada y los conflictos. Desde 1989, trabajamos en comunidades afectadas por conflictos para recuperar zonas contaminadas por minas terrestres, municiones de racimo y otros elementos explosivos.

En este contexto, la Oficina País de MAG en Ecuador se encuentra colaborando con la Estación Naval de Quito, en actividades que permitan mejorar los niveles de seguridad del depósito. En este contexto, se invita a proveedores al proceso de subasta para la mejora de los niveles de seguridad infraestructural en la dirección.

# Objeto

Rehabilitación de la armería perteneciente a la Estación Naval de Quito. Misma que incluye las actividades contempladas en el punto 3 del presente documento.

# Requerimientos técnicos

A continuación, se detalla los requerimientos para la presente subasta, mismos que deberán ser construidos e instalados:

| **ÍTEM NO.** | **DESCRIPCIÓN** | **UNITS** | **QTY** |
| --- | --- | --- | --- |
| **1** | **Trabajos preliminares - sala de entrega y armería** |  |  |
| 1.1. | Desmontaje del tumbado de yeso y toda la estructura (malla metálica, otros) existente en la dependencia, sin afectar estructuralmente la edificación (sala de entrega y armería), comprende el desmontaje, retiro y disposición final de las estructuras existentes.  Ver referencia en ***Ilustración 1.*** Planta de Sala de entrega, Armería y Material CS.  Incluye el desalojo de todos los elementos desmantelados y su transporte hasta el lugar de disposición o reciclaje, según las normativas ambientales vigentes.  Considerar la limpieza del lugar, no dejar desechos ni escombros en los alrededores. Lo anterior previa coordinación con la unidad militar considerando que puede ser utilizada para otro fin. | M2 | 28,00 |
| **2** | **Trabajos preliminares - global** |  |  |
| 2.1. | Desmontaje y retiro de las 4 puertas existentes en la dependencia.  Ver referencia en ***Ilustración 2.*** Puertas a retirar Sala de entrega, derrocamiento de pared en Sala de entrega, Armería y Material CS. | U | 4,00 |
| 2.2. | Desalojo y disposición final, considerar la limpieza del lugar, no dejar desechos ni escombros en los alrededores. Incluye el desalojo de todos los elementos desmantelados y su transporte hasta el lugar de disposición o reciclaje, según las normativas ambientales vigentes. | U | 4,00 |
| **3** | **Mampostería - global** |  |  |
| 3.1 | Bloqueo estructural con mampostería o ladrillo macizo del área donde se desmontaron previamente 2 de las 3 puertas de ingreso (Sala CS y Armería), y ventana de la armería a implantarse.  Ver referencia en ***Ilustración 3.*** Mampostería, ventanas a reforzar, Sala de entrega, Armería y Material CS. | M2 | 21.66 |
| 3.2 | Enlucido vertical paleteado fino | M2 | 11,36 |
| 3.3 | Empaste interior + resina | M2 | 138,78 |
| 3.4 | Empaste exterior + resina | M2 | 40,09 |
| 3.5 | Pintura látex vinil acrílico interior | M2 | 138,78 |
| 3.6 | Pintura látex vinil acrílico exterior | M2 | 40,09 |
| **4** | **Refuerzo tumbado - sala de entrega y armería** |  |  |
| 4.1 | Desarmado cubierta teja y guardado de tejas a reutilizar, sin desalojo. | M2 | 45,00 |
| 4.2 | Placa metálica rectangular 300mmx300mm e=8 mm. | U | 6,00 |
| 4.3 | Estructura metálica ASTM A36 (provisión, montaje y pintado).  Provisión, montaje y pintado de perfiles y placas de acero ASTM A36, según planos estructurales.  Ver referencia en ***Ilustración 4.*** Planta estructura N+3.00. | KG | 954,00 |
| 4.4 | Hormigón simple f´c=210 kg/cm2, Dosificación de resistencia f’c = 210 kg/cm² para elementos según diseño. Se empleará para la loseta de compresión de la sala de entrega y armería, también se colocará bajo las placas de apoyo de la estructura metálica, en la cual se empotrarán los pernos de anclaje de esta.  Ver referencia en **Ilustración *8*.** Corte de losa, ***Ilustración 9.*** Detalle de apoyo de columna. | M3 | 5,45 |
| 4.5 | Malla electrosoldada, acero de refuerzo Ø 6 mm con espaciamiento de 15x15 cm, conforme a norma. | M2 | 27,50 |
| 4.6 | Placa colaborante deck metálico e=0,65mm, sum/inst.  Suministro e instalación de lámina perfilada de espesor 0,65 mm como losa colaborante. Considerar todos los insumos necesarios para el montaje y anclaje de las placas de acero deck.  Ver referencia ***Ilustración 5.*** Corte estructura, ***Ilustración 6.*** Detalle de columna, ***Ilustración 7.*** Detalle de loseta, ***Ilustración 8.*** Corte de losa. | M2 | 27,50 |
| 4.7 | Canal de aguas lluvias de tol galvanizado (0.15x0.20x0.15m). | M | 10,00 |
| 4.8 | Bajante PVC de aguas lluvias 110mm unión codo. | M | 3,00 |
| 4.9 | Desalojo de material con volqueta cargada manual. | M3 | 15,75 |
| 4.10 | Alfajías de madera 5x7 cm (viga de madera), para completar la estructura de la cubierta de manera en donde se requiera. | M | 33,60 |
| 4.11 | Impermeabilización con lamina bituminosa asfáltica 3mm.  Colocación sobre la cubierta tipo Eternit, la cual se impermeabilizará posterior a la reubicación de la teja existente. | M2 | 58,50 |
| 4.12 | Cubierta tipo Eternit (ondas 20cm similar a la teja existente a colocar) - Lámina ondulada de fibrocemento de 20 cm de onda, similar a las ondas de la teja existente (teja 0.37x0.20m), la cual se colocará como base de la reinstalación de la teja desmontada para trabajos de estructura. | M2 | 45,00 |
| 4.13 | Rotura de contrapiso se ejecutará mediante corte perimetral de 40 x 40 cm para cada base de columna, el mismo se lo realizara con moladora y disco de corte evitando daños aledaños en el contrapiso, para la rotura del mismo se lo realizara utilizando herramientas mecánicas como rotomartillo o similares, procediendo a la remoción del material hasta alcanzar una profundidad de 40 cm desde el nivel de contrapiso existente; una vez completada la excavación, se verterá hormigón simple conforme a las especificaciones estructurales, el cual servirá como base de apoyo para la instalación y nivelación de la placa de anclaje en la cual se apoyará la columna metálica.  Ver referencia en ***Ilustración 9.*** Detalle de apoyo de columna. | M2 | 0.96 |
| **5** | **Tumbado - sala de entrega y armería** |  |  |
| 5.1 | Suministro e instalación de nuevo tumbado (cielorraso) en sala de entrega y armería, considerar el área intervenida previamente.  Medidas de paneles: 0,60x1,20m cielo raso, incluye estructura para instalación. | M2 | 27,50 |
| **6** | **Contra puerta - sala de entrega** |  |  |
| 6.1 | Suministro e instalación de contrapuerta de ingreso a la sala de entrega, anclada a la pared con barras angulares de 25 x 25 mm; la estructura está hecha de tubo metálico de 35 mm x 35 mm x 2 mm; considerar la disposición de las bisagras en el interior de la puerta; incluye una manija en el centro, en el interior y exterior de la puerta.  Pintado con esmalte negro sintético (anticorrosivo), la cerradura no debe estar pintada.  El sistema de cierre cuenta con pestillo en el interior y exterior, además de cerradura mecánica reforzada con llave; cerradura mecánica de sobreponer fabricada con acero reforzado resistente a ataques comunes (perforación, apalancamiento).  Medidas: 210 x 90 cm.  Ver referencia en **Ilustración *10.*** Diseño de contrapuerta. | U | 1,00 |
| **7** | **Puerta con ventana de entrega - sala de entrega** |  |  |
| 7.1 | Se realizará el suministro e instalación de una puerta de ingreso para la sala de entrega, anclada a la pared mediante barras angulares de 25 × 25 mm.  La estructura estará fabricada con tubo cuadrado de 35 × 35 × 2 mm, reforzada internamente con lámina de hierro de 2 mm de espesor.  La puerta incluirá una mesa de trabajo chapada de 50 × 40 cm, abatible mediante bisagras ubicadas en el interior, y sostenida por cadena de acero.  Se instalará una manija central en ambos lados (interior y exterior), y el acabado será con esmalte sintético negro anticorrosivo.  El sistema de cierre contará con pestillo interior y exterior, cerradura mecánica reforzada con llave, y cerradura magnética con apertura biométrica.  La cerradura mecánica será de sobreponer, fabricada en acero reforzado, resistente a ataques comunes como perforación y apalancamiento.  Las dimensiones de la puerta serán de 210 × 90 cm, y se especifica que la cerradura no debe ser pintada.  El acabado final deberá garantizar que no queden juntas visibles entre el marco y las láminas, y las soldaduras deberán ser esmeriladas con un acabado liso.  En la fabricación de puertas de tubo con chapa metálica, todas las uniones deben estar completamente soldadas, sin espacios vacíos ni defectos visibles, y los acabados deben ser limpios y uniformes.  Se exigirá que los acabados sean uniformes, libres de rebabas, escorias, deformaciones o cualquier imperfección que afecte la estética, funcionalidad o durabilidad del producto.  Ver referencia en **Ilustración *11.*** Diseño puerta con ventana de entrega. | U | 1,00 |
| **8** | **Cerradura magnética reforzada con biométrico - Sala de entrega** |  |  |
| 8.1 | Suministro e instalación de sistema biométrico con detección facial y dactilar, con capacidad de registro de al menos 500 usuarios.  Deberá garantizar el registro del historial de ingresos.  Incluye cerradura magnética reforzada con fuerza de retención mayor a 600 lb, instalada en la cara interior de la puerta con anclajes adecuados.  Ver referencia en **Ilustración *15.*** Ubicación elementos eléctricos y electrónicos.  El detector biométrico será integrado en la pared y configurado para reconocimiento rápido y preciso.  Se instalará botón de salida en el interior para apertura de puerta.  Se deberá garantizar la correcta alimentación eléctrica con fuente de alimentación y respaldo energético mediante batería de respaldo de mínimo 2 horas.  Incluye verificación de funcionamiento del sistema mediante prueba de ingreso facial y dactilar.  Se debe realizar capacitación a un mínimo de 2 usuarios, registrando en acta y entrega de remitiendo junto a la obra a MAG. | U | 1,00 |
| **9** | **Derrocamiento pared - Armería y Sala CS** |  |  |
| 9.1 | Derrocamiento de pared lateral de la armería colindante con el área de materia CS, para la habilitación de pórtico de puerta de acceso.  Incluye la limpieza total del área de intervención, retiro de escombros y su transporte hasta el sitio de disposición o reciclaje, según la normativa ambiental vigente. Previa coordinación con la unidad militar, considerando posible reutilización de materiales desmantelados.  Medidas aproximadas del vano: 210 cm x 90 cm.  Ver referencia en ***Ilustración 2.*** Puertas a retirar Sala de entrega, derrocamiento de pared en Sala de entrega, Armería y Material CS**.** | M3 | 0,85 |
| **10** | **Puertas metálicas - sala de entrega/armería, armería/sala CS** |  |  |
| 10.1 | Suministro e instalación de puerta reforzada en ingreso entre armería y sala CS.  La puerta estará fabricada con perfil de tubo cuadrado de 35 x 35 x 2 mm y revestimiento interior y exterior de lámina de hierro de 2 mm de espesor. Anclaje a muros con barras angulares de 25 x 25 mm.  La estructura incluye bisagras internas, manijas en ambos lados, sistema de cierre con pestillos, cerradura mecánica de sobreponer en acero reforzado (ver **Ilustración *14.*** Cerradura mecánica reforzada) y cerradura magnética con apertura biométrica.  Terminación con pintura esmalte negro sintético anticorrosivo.  El acabado final deberá garantizar que no queden juntas visibles entre el marco y las láminas, y las soldaduras deberán ser esmeriladas con un acabado liso.  En la fabricación de puertas de tubo con chapa metálica, todas las uniones deben estar completamente soldadas, sin espacios vacíos ni defectos visibles, y los acabados deben ser limpios y uniformes.  Se exigirá que los acabados sean uniformes, libres de rebabas, escorias, deformaciones o cualquier imperfección que afecte la estética, funcionalidad o durabilidad del producto.  Dimensiones: 210 x 90 cm. Ver referencia en **Ilustración *12*.** Diseño puerta doble revestimiento. | U | 1,00 |
| 10.2 | Suministro e instalación de puerta reforzada en ingreso entre sala de entrega y armería.  La puerta estará fabricada con perfil de tubo cuadrado de 35 x 35 x 2 mm y revestimiento interior de lámina de hierro de 2 mm de espesor. Anclaje a muros con barras angulares de 25 x 25 mm.  La estructura incluye bisagras internas, manijas en ambos lados, sistema de cierre con pestillos, cerradura mecánica de sobreponer en acero reforzado (ver **Ilustración *14*.** Cerradura mecánica reforzada) y cerradura magnética con apertura biométrica.  Terminación con pintura esmalte negro sintético anticorrosivo.  El acabado final deberá garantizar que no queden juntas visibles entre el marco y las láminas, y las soldaduras deberán ser esmeriladas con un acabado liso.  En la fabricación de puertas de tubo con chapa metálica, todas las uniones deben estar completamente soldadas, sin espacios vacíos ni defectos visibles, y los acabados deben ser limpios y uniformes.  Se exigirá que los acabados sean uniformes, libres de rebabas, escorias, deformaciones o cualquier imperfección que afecte la estética, funcionalidad o durabilidad del producto.  Dimensiones: 210 x 90 cm.  Ver referencia en **Ilustración *13.*** Diseño puerta revestimiento exterior. | U | 1,00 |
| **11** | **Pared de gypsum - sala CS** |  |  |
| 11.1 | Se realizará el suministro e instalación de una pared de gypsum en el área CS, incluyendo la estructura necesaria para su anclaje a los puntos de apoyo, contrapisos, paredes existentes y tumbado.  La ejecución se llevará a cabo utilizando paneles de gypsum antihumedad, y se entregará completamente empastada y pintada con pintura látex vinil-acrílica.  Las dimensiones de la pared serán de 2,70 × 3,00 metros, con un espesor de 0,15 metros.  Ver referencia en ***Ilustración 3.*** Mampostería, ventanas a reforzar, Sala de entrega, Armería y Material CS. | M2 | 8,10 |
| **12** | **Protección ventanas - sala CS** |  |  |
| 12.1 | Desmontaje de estructuras existentes | M2 | 2,84 |
| 12.2 | Suministro e instalación de protectores de ventana con malla de acero expandido de 3 mm de espesor, diseño diamante 25 x 50 mm, soldada a marco de ángulo 20 x 3 mm.  Ver referencia en **Ilustración *16.*** Diseño protector de ventana, **Ilustración *17.*** Malla de acero expandido.  Acabado con pintura esmalte negro sintético anticorrosivo.  El marco deberá estar anclado por el lado exterior de la pared.  Incluye colocación de láminas de seguridad tipo espejo de 4 micras.  Medidas aproximadas: 142 x 100 cm. | M2 | 2,84 |
| **13** | **Luminarias interiores - global** |  |  |
| 13.1 | Provisión e instalación de luminarias led tipo panel de 60 x 120 cm, potencia mínima 40 W.  Cada panel deberá tener una eficiencia mínima de 2500 lúmenes y vida útil no inferior a 50 000 horas.  La instalación incluye todos los insumos necesarios para su fijación, conexión y operación (Sala de entrega, armería, material CS).  Ver referencia en **Ilustración *15.*** Ubicación elementos eléctricos y electrónicos. | U | 5,00 |
| **14** | **Red eléctrica - global** |  |  |
| 14.1 | Provisión e instalación de tableros, acometidas, y todos los elementos necesarios para dejar en pleno funcionamiento la red eléctrica.  Se instalará un nuevo sistema de puesta a tierra para la protección de sistemas eléctricos y electrónicos. | GLB. | 1,00 |
| 14.2 | Reemplazo e instalación de mínimo 4 tomacorrientes dobles en la sala de entrega (2 unidades) y en el área de armería (2 unidades).  Todo cableado y acometida deberá quedar empotrado en mampostería o protegido con tubería EMT; no se permiten cables a la vista. | U | 4,00 |
| **15** | **Gabinete de incendio - sala de entrega** |  |  |
| 15.1 | Instalación de un gabinete de incendio conforme al reglamento de prevención, mitigación y protección contra incendios (acuerdo ministerial 1257).  El gabinete alojará además en su interior un extintor tipo a de 10 libras (4.5 kilos) de agente extintor, con su respectivo accesorio de identificación, una llave SPANER, un hacha pico de cinco libras (5 lb.), la que debe estar sujeta al gabinete.  Todos los elementos que componen el gabinete estarán alojados en su interior, colocados a 1.20 metros de altura del piso acabado, empotrados en la pared y con la señalización correspondiente.  Tendrá las siguientes dimensiones 0.80 x 0.80 x 0.20 metros y un espesor de lámina metálica de 0.75 mm. Con cerradura universal (triangular).  Ver referencia en **Ilustración *18.*** Gabinete contra incendios.  Los vidrios de los gabinetes contra incendios tendrán un espesor de dos a tres milímetros (2 a 3 mm) y bajo ningún concepto deben ser instalados con masillas o cualquier tipo de pegamentos.  Deberá ser ubicado en el interior de la sala de entrega de armamento, en un sitio visible y accesible sin obstaculizar las vías de evacuación. | U | 1,00 |
| **16** | **Caja de seguridad para llaves - sala de entrega** |  |  |
| 16.1 | Suministro e instalación de caja de seguridad para llaves.  Tipo de apertura: código de combinación con diales.  Material: acero / ZAMAC.  Capacidad: 10 llaves mínimo.  Funcionamiento: apertura con diales (debe permitir el cambio de código).  Ver referencia en **Ilustración *19.*** Caja de seguridad para llaves.  Instalado en la sala de entrega. | U | 1,00 |
| **SALA DE MONITOREO** | | | |
| **17** | **Puerta reforzada - sala de monitoreo** |  |  |
| 17.1 | Desmontaje de estructuras existentes (puerta de madera). | U | 1,00 |
| 17.2 | Suministro e instalación de puerta reforzada en ingreso a sala de monitoreo.  La puerta estará fabricada con perfil de tubo cuadrado de 35 x 35 x 2 mm y revestimiento interior de lámina de hierro de 2 mm de espesor.  Anclaje a muros con barras angulares de 25 x 25 mm.  La estructura incluye bisagras internas, manijas en ambos lados, sistema de cierre con pestillos, cerradura mecánica de sobreponer en acero reforzado (ver **Ilustración *14.*** Cerradura mecánica reforzada) y cerradura magnética con apertura biométrica.  Terminación con pintura esmalte negro sintético anticorrosivo.  El acabado final deberá garantizar que no queden juntas visibles entre el marco y las láminas, y las soldaduras deberán ser esmeriladas con un acabado liso.  En la fabricación de puertas de tubo con chapa metálica, todas las uniones deben estar completamente soldadas, sin espacios vacíos ni defectos visibles, y los acabados deben ser limpios y uniformes.  Se exigirá que los acabados sean uniformes, libres de rebabas, escorias, deformaciones o cualquier imperfección que afecte la estética, funcionalidad o durabilidad del producto.  Ver diseño en **Ilustración *13.*** Diseño puerta revestimiento exterior.  Dimensiones: 210 x 90 cm. | U | 1,00 |
| **18** | **Reinstalación cerradura magnética - sala de monitoreo** |  |  |
| 18.1 | Se realizará la reinstalación de la cerradura magnética existente en la puerta de la sala de monitoreo, reforzándola por el lado interior y asegurando su sujeción mediante elementos de fijación adecuados como anclajes, tornillería y soportes.  El trabajo incluye la verificación completa del funcionamiento del sistema de acceso, cableado y control de apertura.  Se comprobará que la cerradura magnética existente tenga una capacidad de 600 lb; en caso contrario, deberá ser reemplazada. | GLB. | 1,00 |
| **19** | **Protección ventanas sala de monitoreo – sala de monitoreo** |  |  |
| 19.1 | Suministro e instalación de cortina black out 3,50 x 2,20m.  Se colocará la cortina continua en una sola pantalla, incluye su mecanismo manual de subida y bajada y todos los accesorios necesarios para su instalación. | M2 | 6,86 |
| **20** | **Red eléctrica – sala de monitoreo** |  |  |
| 20.1 | Revisión y adecuación del sistema eléctrico que alimenta la dependencia: sala de monitoreo. | U | 1,00 |
| 20.2 | Reemplazo e instalación de nuevos puntos de tomacorrientes, garantizando un mínimo de dos tomacorrientes dobles en la sala de monitoreo. Todo el cableado y las acometidas deberán quedar empotrados en mampostería o debidamente protegidos mediante tubería tipo EMT; no se permiten cables a la vista. | U | 2,00 |
| 20.3 | Retiro completo de cableado eléctrico, electrónico y de red, así como de componentes que no se encuentren operativos. | GLB. | 1,00 |
| 20.4 | Los elementos necesarios para asegurar el pleno funcionamiento del sistema instalado. | GLB. | 1,00 |
| **21** | **Luminarias interiores – sala de monitoreo** |  |  |
| 21.1 | Provisión e instalación de luminarias led tipo panel de 60 x 60 cm, potencia mínima 40 W. Cada panel deberá tener una eficiencia mínima de 2500 lúmenes y vida útil no inferior a 50 000 horas.  La instalación incluye todos los insumos necesarios para su fijación, conexión y operación (Sala de entrega, armería, material CS). | U | 2,00 |
| **22** | **Pintura tumbado – sala de monitoreo** |  |  |
| 22.1 | Pintura látex vinil acrílico interior para tumbado | M2 | 9,17 |
| **23** | **Retiro y desalojo de estructuras y escombros – global** |  |  |
| 23.1 | Retiro y desalojo de estructuras y escombros | GLB. | 40,00 |
| 23.2 | Desalojo de todos los elementos desmantelados y su transporte hasta el lugar de disposición o reciclaje, según las normativas ambientales vigentes. Considerar la limpieza del lugar, no dejar desechos ni escombros en los alrededores. Lo anterior previa coordinación con la unidad militar considerando que puede ser utilizada para otro fin. | GLB. | 30,00 |
| **24** | **Integración y puesta en marcha - global** |  |  |
| 24.1 | Capacitación al personal, entrega de planos arquitectónicos y eléctricos de los trabajos ejecutados. Adicionalmente se entregará un reporte fotográfico con el antes y el después de la obra. Garantía mínima de trabajo 1 año, incluye las visitas durante el periodo de garantía sin costo adicional. | U | 1,00 |

NOTA1: La marca de TODOS los equipos que formarán parte de la oferta NO podrá ser de origen chino.

NOTA2: Se deberá detallar el origen y marca de todos los elementos ofertados.

***Diseños referenciales para la ejecución de la obra***



**Ilustración 1.** Planta de Sala de entrega, Armería y Material CS



**Ilustración 2.** Puertas a retirar Sala de entrega, derrocamiento de pared en Sala de entrega, Armería y Material CS



**Ilustración 3.** Mampostería, ventanas a reforzar, Sala de entrega, Armería y Material CS



**Ilustración 4.** Planta estructura N+3.00



**Ilustración 5.** Corte estructura



**Ilustración 6.** Detalle de columna



**Ilustración 7.** Detalle de loseta



**Ilustración 8.** Corte de losa



**Ilustración 9.** Detalle de apoyo de columna

Diagrama

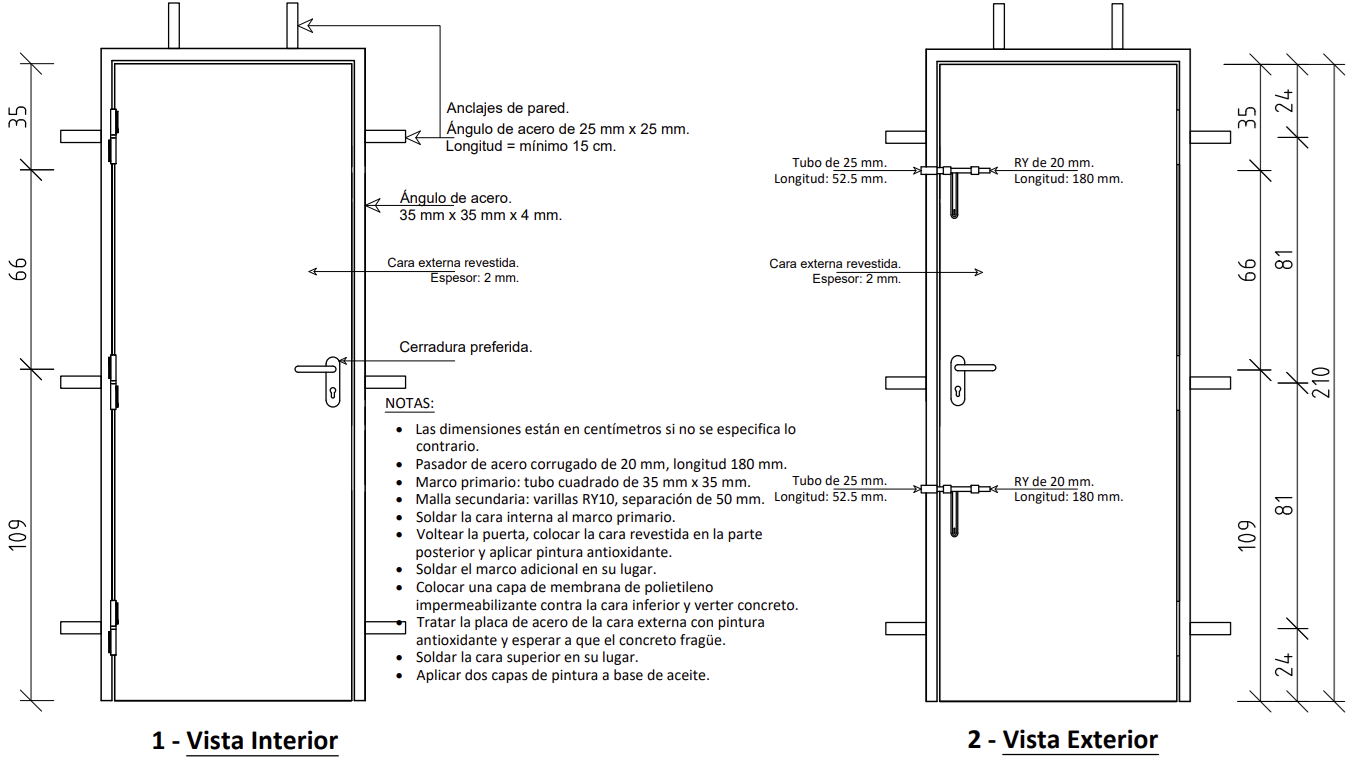
El contenido generado por IA puede ser incorrecto.

**Ilustración 10.** Diseño de contrapuerta

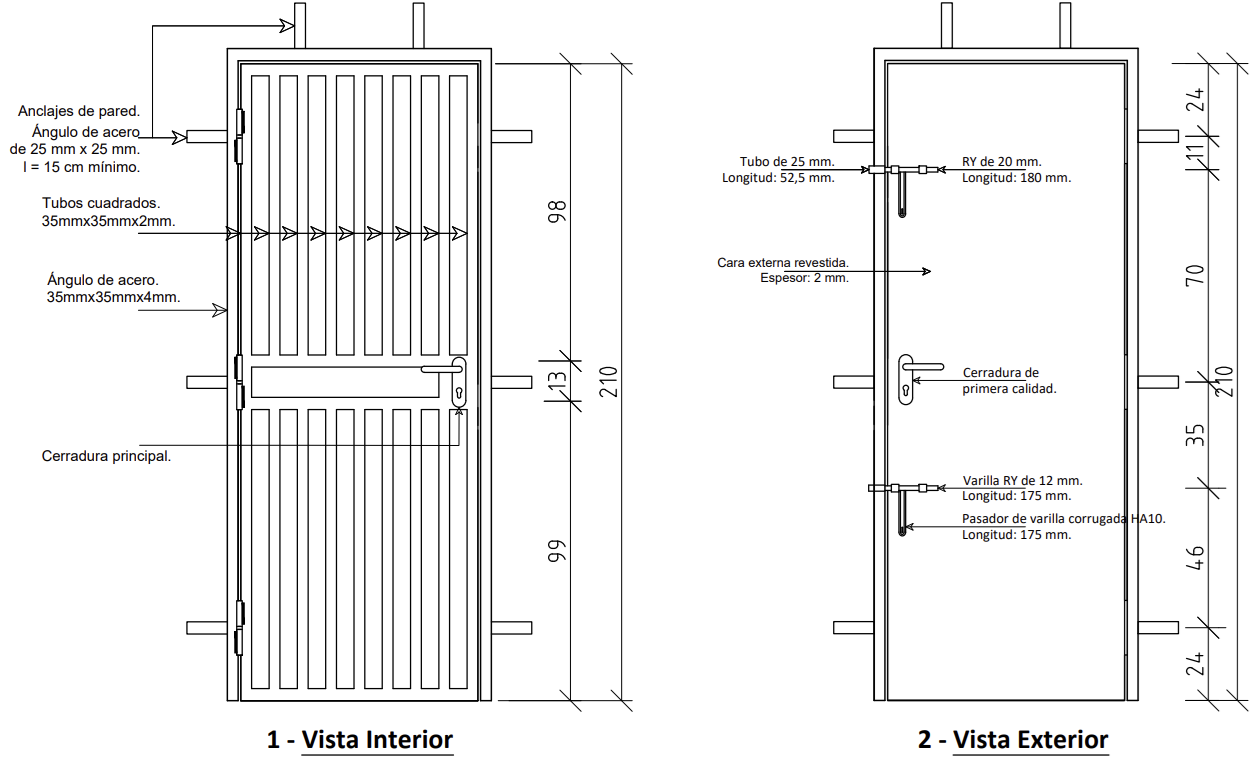
Diagrama

El contenido generado por IA puede ser incorrecto.

**Ilustración 11**. Diseño puerta con ventana de entrega



**Ilustración 12.** Diseño puerta doble revestimiento



**Ilustración 13.** Diseño puerta revestimiento exterior

Imagen que contiene tabla, puesto

Descripción generada automáticamente

**Ilustración 14.** Cerradura mecánica reforzada

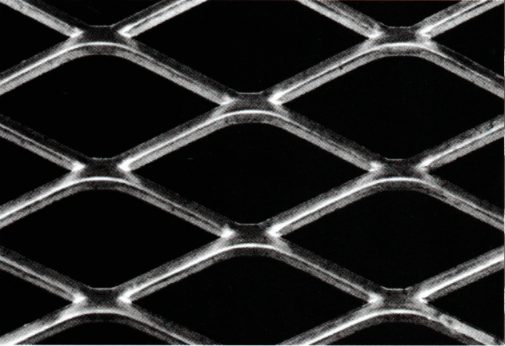


**Ilustración 15.** Ubicación elementos eléctricos y electrónicos

Un conjunto de letras negras en un fondo blanco

El contenido generado por IA puede ser incorrecto.

**Ilustración 16.** Diseño protector de ventana



**Ilustración 17.** Malla de acero expandido

Imagen de la pantalla de un televisor

El contenido generado por IA puede ser incorrecto.

**Ilustración 18.** Gabinete contra incendios

Imagen de la pantalla de un celular

El contenido generado por IA puede ser incorrecto.

**Ilustración 19.** Caja de seguridad para llaves

# Modalidades de pago:

* Un pago inicial por el 25% del monto del contrato como anticipo para la puesta en marcha del proyecto.
* Un segundo avance del 25% del monto del contrato en contra entrega de la ejecución de los siguientes ítems:
  + 1. Refuerzo exterior
    2. Refuerzo de seguridad de cubierta
    3. Tumbado
    4. Protección ventanas
* Un tercer pago del 40% al culminar la ejecución total del proyecto.
* El 10% final se lo realizará pasados 3 meses en modalidad de garantía contra entrega definitiva.

# Lugar de instalación:

La ejecución de estos trabajos será realizada en las bodegas de la Estación Naval de Quito.

# Plazo de ejecución

Para la ejecución del objeto de la presente convocatoria, se estima un plazo máximo de 3 meses, posterior a la firma del contrato. Cualquier plazo menor a este, será considerado como una ventaja para el oferente durante la calificación de ofertas (ver sección 9 – Evaluación de Ofertas)

# Precio Referencial

Por política, MAG no publica precios referenciales para este tipo de procesos. Será responsabilidad de cada oferente postular con su precio propuesto, siendo este uno de los criterios a ser evaluados. El precio referencial manejado por MAG será revelado previo al inicio de calificación de ofertas. (ver sección 8 – Apertura de Ofertas).

# Visitas Técnicas

En caso de necesitar visitas técnicas para la elaboración de la cotización, MAG podrá coordinar visitas en los lugares de intervención, toda vez la solicitud se remita al correo [procurement.ecuador@maginternational.org](mailto:procurement.ecuador@maginternational.org). La fecha de la visita será aprobada por MAG, previa coordinación con los beneficiarios y el oferente interesado. Adicionalmente, la visita deberá ocurrir dentro del plazo establecido para la elaboración de la oferta (ver sección 10 – Cronograma).

# Apertura de Ofertas

La apertura de ofertas será realizada por un comité designado por MAG. La apertura de ofertas tendrá la siguiente dinámica1:

* 1. Reunión del comité y constatación del quorum
  2. Revelación de precio referencial interno
  3. Apertura de ofertas
  4. Evaluación de ofertas
  5. Resolución de adjudicatario

# Evaluación de ofertas

Para la evaluación de ofertas, se tomará en cuenta los siguientes parámetros de calificación:

| **Nro.** | **Criterio** | **Método de evaluación** |
| --- | --- | --- |
| 1 | Alineación a condiciones generales de los presentes términos de referencia, e instrucciones  de postulación | Cumple/No cumple |
| 2 | Alineación al precio referencial de The Mines Advisory Group para la presente subasta2 | Cumple/No cumple |
| 3 | Alineación a los requerimientos técnicos de The  Mines Advisory Group para la presente subasta | Cumple/No cumple |
| 4 | Demostración de capacidad probada por parte de los oferentes | Cumple/No cumple (no aplica en el caso de subastas  restringidas) |
| 5 | Tiempo de cumplimiento de la oferta | 25 puntos |
| 6 | Precio de la oferta | 75 puntos |

El proceso de evaluación iniciará con la verificación de los parámetros 1-4, los cuales serán requisitos obligatorios para la adjudicación del proceso. Todos los oferentes que no cumplan con alguno de dichos parámetros serán descartados de las siguientes fases de evaluación de ofertas.

Los oferentes que hayan cumplido con los parámetros 1-4, pasarán a la segunda parte de la evaluación, en la que se observarán los parámetros 5- y 6.

Para la evaluación del parámetro 5, se asignará un puntaje máximo de 25 puntos, entre el oferente que tenga una capacidad de respuesta menos rápida y el que tenga una capacidad mayor.

Para la evaluación del parámetro 6, se asignará un puntaje máximo de75 puntos, entre el oferente que tenga un mayor precio y el que tenga menor.

# Cronograma

Para el presente proceso, se presenta el siguiente cronograma, a partir de la fecha de publicación:

| **Fase/Días laborales tope**  **(a partir de la publicación)** | 1 | 2 | 3 | 4 | 5 | 6 | 7 | 8 | 9 | 10 | 11 | 12 | 13 | 14 | 15 | 16 | 17 | 18 | 19 | 20 | 21 |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| Publicación de la convocatoria |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
| Elaboración de ofertas por parte de los oferentes |  | | | | | | | | | | |  | | |  |  |  |  |  |  |
| Visitas coordinadas a territorio por parte de los oferentes (de  ser necesario) |  |  |  |  |  |  |
| Entrega de información por parte de los oferentes |  |  |  |  |  |  |
| Realización de preguntas por parte de los oferentes |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
| Respuesta a preguntas de los oferentes |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
| Rectificación de información por parte de los oferentes (de  ser necesario) |  | |  |  |  |  |  |  |
| Apertura y evaluación de ofertas |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  | |  |  |  |  |
| Validación de errores por parte de los oferentes (de ser  necesario) |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  | |  |  |
| Calificación de oferentes preseleccionados |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  | |
| Notificación de resultado a oferentes |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |

1 La dinámica podrá ser modificada, de ser decidido por el comité evaluador

2 Se considerará como alineación a todos los precios que fluctúen entre +20% y -80% del precio referencial definido por MAG